



PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTÁNDAR

Protección de Corrosión para Cavidades Internas en Paneles de Repuesto y Automóviles Nuevos

Acero, Metal Galvanizado, Aluminio

Para uso en paneles laterales traseros, alojamientos de ruedas, paneles oscilantes, lado interior de guardafangos, paneles exteriores de puerta, parte de abajo de la capota, parte interior de la tapa del baúl, bandejas de suelo, ensamblaje de carril, soportes centrales. No debe utilizarse en áreas expuestas, compartimientos de equipaje o compartimientos de motor.

Reparar	1	Complete la reparación / instalación del panel de repuesto si es necesario o según se necesite.
Secar	2	Asegúrese de que el vehículo esté seco. Limpie los paneles o las cavidades con aire comprimido para quitar la humedad/las escorias.
Preparación	3	Identifique las secciones y cavidades internas de la carrocería que necesiten protección contra la corrosión. Localice el orificio de acceso a la cavidad en el panel.
	4	Utilizando el Equipo de Corrosiones de Transtar #4471, seleccione el mejor accesorio (tubos, puntas, etc.) para el panel / la cavidad de la carrocería.
	5	Antes de rociar, marque el tubo a 1" del extremo que tiene el accesorio de latón. Se utilizará como punto de ubicación al rociar. Inserte el tubo en el panel en el punto más profundo y corte el tubo a la longitud adecuada si es necesario.
	6	Antes de rociar el producto anticorrosivo #4423, agite la lata de aerosol durante 1-2 minutos.
Rociar	7	Seleccione el tubo deseado e inserte el accesorio de latón de 360° en el extremo. Inserte el tubo en el orificio de acceso del panel de la carrocería. Haga que el tubo entre completamente en la sección más profunda del panel.
	8	Empiece a rociar. Saque el tubo de la cavidad lentamente al tiempo que rocía. Cuando la marca del tubo salga, deje de rociar. Saque el tubo/la punta de la cavidad.
	9	Para asegurarse de que la cavidad se ha cubierto adecuadamente, repita los pasos de rociado anteriores 2-3 veces.
	10	Seleccione el lugar siguiente donde aplicar anticorrosivo. Repita los pasos anteriores.
		Importante: Evite la aplicación a 12" o menos del sistema de escape.
Limpiar	11	Limpie con un trapo el exceso de anticorrosivo de los paneles de la carrocería del vehículo. Quite el exceso de rociado de los paneles con Acry Solvent #9783.
	12	Cuando haya acabado de rociar, invierta la lata y rocíe hasta que la válvula esté libre de material.
	13	Para su uso en el futuro, saque el tubo y las puntas de rociado del equipo de corrosión de la lata de anticorrosivo de color ámbar. Limpie el exceso de material con un trapo. Inserte el tubo en la lata de disolvente Acry Solvent #9783. Rocíe disolvente en papel por el tubo hasta que esté despejado y limpio.
Reparar	14	Vuelva a ensamblar los paneles según sea necesario.

Nota: Lleve siempre puestos guantes y equipo de protección personal apropiado.

MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO

- Anticorrosivo Ámbar de Transtar, #4423
- Equipo de Corrosión Transtar, #4471
- Disolvente Acry Solvent Transtar, #9783/4

* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.