



PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTÁNDAR

Protección de Corrosión durante Soldaduras MIG - TIG

Áreas de Soldadura - Acero y Metal Galvanizado

Limpiar	1	Limpie los paneles/las piezas que se han de soldar con desengrasador a base de disolvente, SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321.
	2	Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Imprimir	3	Agite la lata de aerosol #4353 vigorosamente durante 1-2 minutos después de que se suelte la bola antes de cada uso. Agite la lata frecuentemente durante la aplicación.
	5	Antes de soldar, aplique Imprimador Weld Through, #4353 a los bordes internos de todas las costuras de traslape/tope. Aplique 1-2 capas medianamente húmedas a las superficies de contacto de la soldadura. Deje secar durante 5-10 minutos entre capas.
Soldar	6	Deje que el imprimador se seque durante 15 minutos antes de soldar. Asegúrese de que el imprimador esté seco antes de soldar. El tiempo de secado puede variar debido al espesor de la película, la temperatura, la humedad, etc.
	7	Suelde las superficies según sea necesario.
Limpiar	8	Después de soldar, antes de aplicar la masilla de relleno o la capa superior, quite el Imprimador Weld Through visible utilizando acetona, disolvente de laca o lijando.
Capa Superior	9	Deje secar. Aplique recubrimiento imprimador, sellador o capa base al panel/a la pieza. Utilice siempre imprimador DTM en metal descubierto. Consulte POE 051 para Preparación y lijado de sustratos de metal; POE 111 para Acabado de Acero; o POE 509 para la aplicación de capas superiores.

Nota: Lleve siempre puestos guantes y equipo de protección personal apropiado.

MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO

- Desengrasador a base de disolvente, SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321
 - Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394
 - Paños de secado
- Toallas Libres de Pelusa
- Disolvente de Acetona o Laca
- Papel de Lija
- Imprimador Weld Through de Transtar, #4353
- Recubrimiento Imprimador / Sellador Transtar
- Capa Superior Transtar

* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.