

Acabado de Acero

	Metal descubierto	Panel con Recubrimiento de Epoxi	Panel Reparado / Utilizado
Inspeccionar		1 Inspeccione piezas para ver si hay defectos. Devuelva al dept de carrocería/proveedor si es necesario.	1 Inspeccione el panel/área de reparación para ver si hay defectos. Devuelva al dept de carrocería si es necesario.
Probar		2 Pruebe los paneles recubiertos con epoxi con acetona o disolvente de pintura. Si falla la capa, decapate el panel hasta llegar al metal descubierto y siga POE 111 para el Metal descubierto.	2 Pruebe los paneles recubiertos con epoxi con acetona o disolvente de pintura. Si falla la capa, decapate el panel hasta llegar al metal descubierto y siga POE 111 para el Metal descubierto.
Limpiar		3 Lave con agua tibia y jabón (sin silicona o aceite).	3 Lave con agua tibia y jabón (sin silicona o aceite).
	1 Limpie con desengrasador a base de disolvente SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321.	4 Limpie con desengrasador a base de disolvente SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321.	4 Limpie con desengrasador a base de disolvente SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321.
	2 Limpie con desengrasador a base de agua Aqua SCAT 2 #1394	5 Limpie con desengrasador a base de agua Aqua SCAT 2 #1394	5 Limpie con desengrasador a base de agua Aqua SCAT 2 #1394
Lijar	3 Lije el metal descubierto con grado 80 en una lijadora de mano.	6 Pula el panel con una almohadilla de pulir roja o papel de grado 400 en una lijadora de mano.	6 Lija el área de reparación con grado 180-240 en una lijadora de mano.
	4 Lije con grado 180 en una lijadora de mano.		7 Pula alrededor del área de reparación con una almohadilla de pulir roja.
Limpiar	5 Limpie el vehículo/panel con aire comprimido. Limpie con el desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394	7 Limpie el vehículo/panel con aire comprimido. Limpie con el desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394	8 Limpie el vehículo/panel con aire comprimido. Limpie con el desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394
Imprimir	6 Deje secar. Aplique imprimador de protección de corrosión.	8 En Metal descubierto Expuesto: Deje Secar. Aplique imprimador de protección de corrosión.	9 En Metal descubierto Expuesto: Deje Secar. Aplique imprimador de protección de corrosión.
Imprimir	7 Si es necesario, deje secar y aplique recubrimiento imprimador de alto espesor.	9 Si es necesario, deje secar y aplique recubrimiento imprimador de alto espesor.	10 Si es necesario, deje secar y aplique recubrimiento imprimador de alto espesor.

● Para la Selección de Imprimador Transtar por Sustrato, consulte POE 021. ● Para Preparación y Lijado para Pintar, consulte POE 051.

● Para reparación de daños pequeños, vea POE 116.

MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO

- Acetona / Disolvente de Pintura ● Agua y Jabón ● Desengrasador a Base de Disolvente Transtar, #6311/6321
- Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 ● Toallas sin Pelusa ● Papel de lija - diversos grados ● Bloques de lijar ● Lijadora de Mano
- Almohadillas de Pulir ● Capa Guía Transtar, #9183 ● Paños de secar ● Imprimador de Protección de Corrosión Transtar ● Recubrimiento Imprimador Transtar

* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.