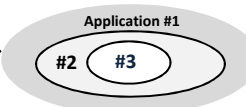


**Preparación y Lijado de Sustratos de Metal**

Lijado para Imprimir		Lijado para Pintar		
Inspeccionar	1	Inspeccione el área de reparación para ver si hay defectos. Asegúrese de que el área esté apropiadamente reparada y preparada. Devuelva al dept de carrocería si es necesario.	1	Inspeccione el área de reparación para ver si hay defectos. Asegúrese de que el área esté apropiadamente preparada e imprimada. Devuelva al dept de carrocería/preparación si es necesario.
	Limpiar	2	Limpie el área de reparación con desengrasador a base de disolvente, SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321.	2
3		Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.	3	Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Lijar	4	Lije el área de reparación con lijadora de mano con grano 180-240.	4	Aplique Capa de Guía Buscadora de Sitios Bajos #9183 a la superficie. Lije a mano el área imprimada con grado 320 (húmedo o seco) para eliminar la piel naranja.
	5	Lije el área circundante con almohadilla de pulir roja.	5	Aplique Guía Buscadora de Sitios Bajos #9183 otra vez. Acabe de lijar el área de reparación con grado 400-600 en el lijadora de mano.
			6	Opaque las áreas brillantes para difuminación con almohadilla de pulir gris/verde de grado 800-1000 (húmeda o seca) y Pasta de Pulir/Preparar #6338.
Limpiar	6	Limpie el vehículo con aire comprimido. Limpie con un paño el área de reparación con Aqua SCAT 2 #1394.	7	Limpie el vehículo con aire comprimido/lave la pasta. Limpie con un paño y Aqua SCAT 2 #1394.
Enmascarar	7	Enmascare el área que ha de imprimirse.	8	Mueva el vehículo a la caseta de rociado. Enmascare el área que ha de pintarse.
Limpiar	8	Limpie el área de reparación con un paño y Aqua SCAT 2 #1394.	9	Limpie con un paño y Aqua SCAT 2 #1394.
Imprimir	9	En el Metal Descubierta Expuesto: Deje que se seque. Aplique imprimador de protección de corrosión.	10	En el Metal Descubierta Expuesto: Deje que se seque. Aplique imprimador de protección de corrosión.
Imprimir	10	Deje que se seque. Aplique recubrimiento imprimador al área de reparación según HDT utilizando el método de afuera hacia dentro.		
		Pase a la columna 2, Paso 1.		
Capa Superior			11	Aplique sellador y capa superior según POE 509 de Transtar. Para la difuminación, consulte POE.

**MATERIAL SUGERIDO PARA EL TRABAJO**

- Desengrasador a Base de Disolvente de Transtar, #6311 / #6321 ● Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 ● Toallas sin Pelusa
- Papel de Lija - diversos grados ● Bloques de lijado ● lijadora de Mano ● Almohadillas de Pulir ● Pasta de Pulido y Preparación de Transtar, #6338
- Capa Guía de Transtar, #9183 ● Paños de secado ● Imprimador de Protección de Corrosión de ● Recubrimiento Imprimador de Transtar

\* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.