



Sellador de bajo COV serie Signature

El sellador de bajo contenido de COV de la serie Signature ha sido formulado específicamente como un sellador de alta calidad para usarse sobre una variedad de sustratos. Este sellador ofrece una excelente adhesión al aluminio, SMC, fibra de vidrio, acabados de pintura antigua y todas las imprimaciones Transtar. Es compatible con la mayoría de los sistemas base/capa transparente y de una sola etapa. Está disponible en 3 colores para satisfacer todas las necesidades de combinación de colores.



Proporción de mezcla

4:1:1 - 4 partes de sellador a 1 parte de activador a 1 parte de reductor

Vida útil: 2,5 hrs (@70°F (21°C) y 50% de R.H.)

** Usa el reductor según las condiciones del taller. Usar reductores distintos a Reductores de Grado Uretano Cero VOC aumentará el COV.*



Sustratos adecuados

- Acero al descubierto
- Galvanizado al descubierto
- Imprimación - autogradado
- Imprimación IK
- Rellenadores
- Capa en gel de fibra de vidrio/SMC
- OEM E-Coat
- Acabado OEM y pintura antigua: reversible y no reversible
- Aluminio desnudo
- Imprimación 2K

Nota: Debido a la diversidad de los plásticos, siempre se prueba el sustrato plástico para comprobar su correcta adhesión. Puede ser necesario usar un promotor de adhesión para una adhesión adecuada.

Nota: Probar paneles preimprimados con acetona o disolvente de pintura. Pruebe los paneles pre-imprimados con acetona o solvente de pintura. Si el recubrimiento falla, retire el panel hasta dejar el plástico al descubierto y siga el procedimiento operativo estándar 251 para plástico sin tratar



Aplicación y Preparación de superficies

Limpieza: Limpiar las superficies utilizando técnicas estándar de restauración para evitar contaminaciones. Lavar bien las superficies con agua y jabón. Enjuagar bien y secar con un paño limpio. Limpiar con disolvente SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394 y secar con un paño limpio.

Lijado: Lijar todas las zonas que se van a sellar con lija de grano 400-600 o más fino. Para paneles E-coat OEM, no es necesario lijado, seguir los pasos de limpieza anteriores antes de aplicar. Las lacas de acabado requieren reparación completa del panel. No se recomienda para reparaciones puntuales pequeñas sobre laca, ya que puede producirse levantamiento. Si la capa en gel está rota, se debe usar una imprimación de poliéster, como Kwik Fill 6541-G.

Aplicación: Aplicar 1 capa húmeda completa. Si se desea, se pueden aplicar capas adicionales para lograr cobertura. Permitir un fijación de 5-10 minutos.

Grosor de la película: 1,0 - 1,5 mils

Tiempo crítico de recubrimiento: El sellador debe aplicarse con una capa superior en un plazo de 3 horas para evitar problemas de adhesión. Después de 3 horas, lijado el sellador con una almohadilla gris o lija (húmeda o seca) de grano 600-800 antes de aplicar más sellador o color base. El recubrimiento superficial sin tiempo suficientes de secado puede provocar daños en el acabado. Quitar las partículas con 1200-1500 húmedo, usando un grano más grueso, podría rayar el sellador.

Tintes y aditivos

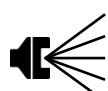
- Teñido Se puede teñir hasta un 10% con toner de capa base. Solo para usar Capa base sin reducir al teñir. NO teñir con esmaltes de poliuretano o acrílico de una sola etapa. Para las proporciones de Star Shade, consultar la tabla en la página siguiente.
- Kicker (6417) No usar.
- Removedor-ojo de pez (6737).. Se puede usar a una velocidad de 1/4 a 1/2 oz por cuarto de litro a rociar. Aditivo flexible (9194) Puede utilizarse, consultar hoja técnica para instrucciones de mezcla.

**Tiempos de fijación /Tiempo de secado**

- Tiempo de fijación entre capas.. 5-10 minutos
- Seco al tacto..... 10 min
- Sin polvo 10-15 minutos
- Seco para volver a recubrir sin lijar.... 3 horas
- Secado forzado..... 5 min @ 140°F (60°C)

**Ajuste de la pistola**

- Alimentación por sifón 1,4 - 1,6 mm Alimentación por gravedad 1,2 - 1,6 mm
- Alimentación a presión 1.0 - 1.2 mm HVLP/LVLP 1,2 - 1,6 mm

**Presión del aire**

- Alimentación de sifón (@cañón) 40 - 50 psi Alimentación por gravedad (@ cañón).. 30 - 40 psi
- Alimentación a presión (@ cañón)..... 40 - 50 psi HVLP/LVLP (@ aircap) 10 Psi

Presión del fluido

- Alimentación a presión 10 - 14 psi

**Especificaciones del producto**

Color (9521/9524)..... Blanco	Tamaño (9521/9531/9541)..... Galón
(9531/9534)..... Gris	(9524/9534/9544)..... Cuarto de galón
(9541/9544)..... Negro	(9404/9414/9424)..... Cuarto de galón
(serie 9400)..... Activador	(9417/9427)..... 1/2 pinta
Peso por galón..... 10,4#/gal	Sólidos RTS por peso 47%
Cobertura aproximada .. 533 ft2/gal@ 1 mil	Vigencia..... 3 años

9404

- Categoría..... Sellador de imprimación % en peso de los volátiles 45.31
COV actual 1,86#/galón (223 g/l) % de peso de agua..... 0

COV regulatorio..... 2,36#/galón (282 g/l) % en peso del compuesto exento 25.30

Densidad..... 9,29 #/gal % volumétrico del compuesto exento 21.10

9414, 9417

- Categoría..... Sellador de imprimación % en peso de los volátiles 45.31
COV actual 1,84#/galón (221 g/l) % de peso de agua..... 0

COV regulatorio ... 2,36#/galón (282 g/l) % en peso del compuesto exento 25.82

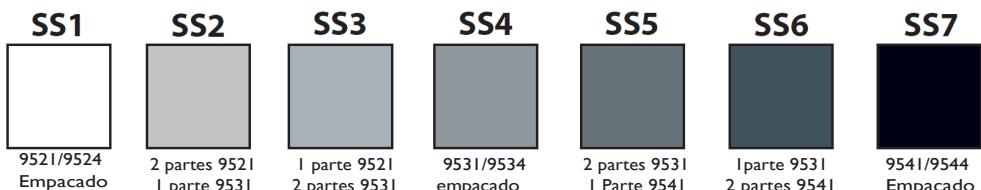
Densidad..... 9,44 #/gal % volumétrico del compuesto exento 21.90

9424, 9427

Categoría.....	Sellador de imprimación	% en peso de los volátiles.....	45.31
COV actual	1,86#/galón (222 g/l)	% de peso de agua.....	0
COV regulatorio ..	2,37#/galón (284 g/l)	% en peso del compuesto exento	25.62
Densidad.....	9,42 #/gal	% volumétrico del compuesto exento	21.68
9521, 9524			
Categoría.....	Sellador de imprimación	% en peso de los volátiles.....	33.82
COV actual	0,96#/galón (115 g/l)	% de peso de agua.....	0
COV regulatorio ..	1,65#/galón (198 g/l)	% en peso del compuesto exento.....	25.73
Densidad.....	11,86 #/gal	% volumétrico del compuesto exento.	41.83
Normativa “listo para usar”			
w/6700 serie	3,19#/gal (383 g/l)		
Serie 6700-F	1,83#/galón (219 g/l)		

9531, 9534

Categoría.....	Sellador de imprimación	% en peso de los volátiles	43.33
COV actual	0,85#/galón (102 g/l)	% de peso de agua.....	0
COV regulatorio ..	1,75#/galón (210 g/l)	% en peso del compuesto exento	35.12
Densidad.....	10,39 #/gal	% volumétrico del compuesto exento	51.58
Normativa “listo para usar”			
w/6700 serie	3,41#/gal (408 g/l)		
Serie 6700-F	1,93#/gal (231 g/l)		
9541, 9544			
Categoría.....	Sellador de imprimación	% en peso de los volátiles	43.59
COV actual	0,83#/galón (100 g/l)	% de peso de agua	0
COV regulatorio ..	1,69#/galón (203 g/l)	% en peso del compuesto exento.....	35.38
Densidad.....	10,16 #/gal	% volumétrico del compuesto exento.	50.70
Normativa “listo para usar”			
w/6700 serie	3,36#/gal (403 g/l)		
Serie 6700-F	1,88#/galón (225 g/l)		

Proporciones de mezcla de tonos estrella**Limitaciones y precauciones**

- El sellador debe agitarse durante un mínimo de 10 minutos.
- Este producto proporciona adherencia y protección contra la corrosión cuando se utiliza sobre subcapas señaladas (comprobadas), cuando se limpia, lija y aplica correctamente.
- Visite www.tat-co.com para asegurarte de que se utilizan las instrucciones y hojas técnicas más recientes sobre este producto.
- Consultar la página web (www.tat-co.com) para este documento en otros idiomas. (Vea el sitio web para este documento en español. Ver le site web pour ce document en français.)
- Para uso exclusivo por pintores profesionales y formados. No está a la venta ni al uso del público en general.

GARANTÍA LIMITADA

El rendimiento exitoso de este producto depende de muchos factores fuera de nuestro control. Los resultados dependen de la habilidad del operador. Este producto está fabricado para alcanzar el más alto nivel de consistencia y calidad para el uso previsto. Transtar Autobody Technologies, Inc. garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones que establece para ellos. Si se demuestra que este producto está fuera de especificación dentro de la vida útil indicada en esta hoja de datos, Transtar Autobody Technologies, Inc. sustituirá el producto o emitirá un crédito por el precio original de compra del producto. El reemplazo o reembolso será el único remedio del comprador y Transtar Autobody Technologies, Inc. y sus afiliados NO OFRECEN NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD, COMPATIBILIDAD DE DISEÑO Y IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO CONCRETO. MANO DE OBRA O COSTE DE MANO DE OBRA Y OTROS FACTORES INCIDENTALES Y/O CONSECUENTES LOS DAÑOS ESTÁN ESPECÍFICAMENTE EXCLUIDOS. Los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y precisos según nuestro mejor conocimiento. Los datos técnicos y las instrucciones publicadas pueden cambiar sin previo aviso.
