



Sellador de uretano Kwik Seal 2K 6221, 6224, 6231, 6234, 6241, 6244

El sellador de uretano Kwik Seal 2K ha sido formulado específicamente como un sellador de alta calidad para usarse sobre una variedad de sustratos. ¡Es uno de los productos más innovadores del mercado hoy en día! Utilizando el sistema "Star Shade" de Transtar, estos colores pueden mezclarse en proporciones establecidas para crear una amplia variedad de colores y una cobertura óptima de la capa base.



Proporción de mezcla

4:1:1 - 4 partes de sellador a 1 parte de activador a 1 parte de reductor

4:1:2 - 1 parte de Imprimación a 1 parte de activador a 2 partes de acetona

Vida útil: 2,5 horas (@70°F (21°C) y 50% de humedad natural)

* Use el reductor según las condiciones del taller. Usar reductores distintos a Reductores de Grado de Uretano con Cero VOC, aumentará el COV.



Sustratos adecuados

- Imprimación - autografiado

- Rellenador

- Pieza de plástico - imprimada

- Acabado OEM y pintura antigua - no reversible

Nota: Debido a la diversidad de los plásticos, siempre pruebe el sustrato de plástico para verificar su correcta adhesión. Puede ser necesario usar un promotor de adhesión para una adhesión adecuada.

Nota: Pruebe los paneles pre-imprimados con acetona o solvente de pintura. Si el recubrimiento falla, retire el panel hasta dejar el plástico al descubierto y siga el procedimiento operativo estándar 251 para plástico sin tratar.

- Imprimación IK

- Capa en Gel de fibra de vidrio/SMC • OEM E-Coat

- Acabado OEM y pintura antigua - reversible

- Imprimación 2K



Aplicación y Preparación de superficies

Limpieza: Lavar con solvente SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394 y secar con un paño limpio.

Lijado: Acero*: Desengrasar y lijar con lija de grano 80 - 120 en seco. Aluminio*: desengrasar y lijar con lija de grano 180 - 200 en seco. Acabados existentes: desengrasar y lijar con lija de grano 320 - 400 en seco. Fibra de vidrio y capa en gel: desengrasar y lijar con lija de grano 220 - 320 en seco. Si la capa en gel está rota, use una imprimación de poliéster como la Kwik Fill 6451-G de Transtar. Todas las imprimaciones Transtar: desengrasar y lijar con lija de grano 320 - 400 en seco, 500 - 600 de grano húmedo. E-coats OEM: desengrasar y lijar con grano 320 - 400 en seco.

*El sellador Kwik proporciona una adherencia adecuada al acero y al aluminio. Para áreas mayores a 1' x 1', se debe aplicar Sellador Kwik sobre la Serie de Imprimación autografiable 6111/6114 o Imprimación epoxi 6100.

Aplicación: Mezclar 4 partes de sellador de la serie 6200 con 1 parte del activador 6254/6257 y 1 parte de la serie 6700 o 6700-F Reductor de Grado de Uretanos adecuado para condiciones de taller. Mezclar y colar antes de usar.

Aplicación húmedo-sobre-húmedo: Aplicar una capa húmeda uniforme completa para conseguir 1,0 milésimas. El sellador debe aplicarse por encima dentro de un período de tres horas para evitar problemas de adhesión. Después de tres horas, lijar el sellador con una almohadilla gris o lija de grano 400-600 húmeda o seca, antes de aplicar el sellador o el color base.

Como capa de barrera: El sellador Kwik Seal, puede usarse como capa de barrera para sellar sobre sustratos problemáticos (es decir, acabados antiguos). La capa barrera ayuda a evitar que el acabado existente se desprenda por la capa base al aplicarla. Aplicar 2-3 capas medias, dejando que cada capa se fije entre 5 y 10 minutos antes de aplicar la siguiente. Dejar que se seque bien y raspar o lijar antes de aplicar la capa superior. Nota: Para obtener mejores resultados en temperaturas superiores a 85°F (29°C) o en cabinas de rociado con alto flujo de aire, un patrón estrecho de pistola ayudará a evitar la resequedad al rociar. Limpiar la pistola rociadora inmediatamente después de usarla.

Construcción de la película: 1,0 milésimas por capa (grosor de la película en seco)
Tiempo crítico de recubrimiento: El sellador debe aplicarse en un plazo de 3 horas para evitar problemas de adhesión. Después de 3 horas, lija el sellador con almohadilla gris o lija (húmeda o seca) de grano 400-600 antes de aplicar más sellador o color base. El recubrimiento superficial sin tiempo suficiente de secado puede provocar daños en el acabado. Quitar las partículas con 1200-1500 en húmedo, usando un grano más grueso, podría rayar al sellador.

Tintes y aditivos

Teñido Se puede teñir hasta un 10% por volumen con mezcla de base Tóner. O bien, utilizar el sistema de tinte "Star Shade" de Transtar para tener capacidades óptimas de cobertura. Este sistema utiliza selladores blancos, negros y grises.
 Kicker (6417) No usar.
 Removedor-ojo de pez (6737). Se puede usar en proporción de 1/4 a 1/2 oz por cuarto de litro a rociar.
 Aditivo flexible (9194) puede usarse, consulte la hoja técnica para instrucciones de mezcla.



Tiempos de fijación /Tiempo de secado

Tiempo de fijación entre capas.....5-10 minutos
 Seco para aplicación de capa superior.....20 min
 Seco para aplicación de cinta..... 30-45 min
 Seco para lijar.....60-90 min
 Seco para recubrir con/sin lijar20 minutos a 1 hora



Ajuste de la pistola

Alimentación por sifón	1,4 - 1,6 mm	Alimentación por gravedad	1,4 - 1,6 mm
Alimentación a presión	1,0 - 1,2 mm	HVLP/LVLP	1,2 - 1,6 mm



Presión del aire

Alimentación de sifón (@pistola)	40 - 50 psi	Alimentación por gravedad (@pistola)....	30 - 40 psi
Alimentación a presión (@pistola).....	40 - 50 psi	HVLP/LVLP (@aircap)	10 Psi

Presión del fluido

Alimentación a presión 10 - 14 psi

**Especificaciones del producto**

Color (6221/6224)..... Blanco
 (6231/6234)..... Gris
 (6241/6244)..... Negro
 (6254/6257)..... Activador
 Cobertura aproximada560 ft²/gal @ 1 mil
 Vigencia3 años

Tamaño (6221/6231/6241) Galón
 (6224/6234/6254/6244)..... Cuarto de galón
 (6257) 1/2 pinta
 Peso por galón..... 10-11 #/gal
 Sólidos (RTS) por peso..... 51%

6221, 6224

Categoría..... Sellador de imprimación
 COV actual 3,21#/galón (384 g/l)
 COV regulatorio..... 3,72#/gal (445 g/l)
 Densidad..... 11,94 #/gal
 Normativa “listo para usar”
 4:1:1 serie 67004,7#/gal (563 g/l)
 4:1:1 serie 6700-F4,07#/gal (488 g/l)

Wt % en peso de los volátiles.....34.44
 Wt % de peso de agua0
 Wt % en peso del compuesto exento.....7.58
 % volumétrico del compuesto exento...13.7

6231, 6234

Categoría..... Sellador de imprimación
 COV actual 3,16#/galón (378 g/l)
 COV regulatorio..... 3,82#/galón (458 g/l)
 Densidad..... 10,76 #/gal
 Normativa “listo para usar”
 4:1:1 con la serie 67004,79#/gal (574 g/l)
 4:1:1 con serie 6700-F.....4,17#/gal (500 g/l)

Wt% en peso de los volátiles..... 40.04
 Wt% de peso de agua0
 Wt% en peso del compuesto exento.. 10.70
 % volumétrico del compuesto exento...17.42

6241, 6244

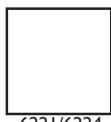
Categoría..... Sellador de imprimación
 Regulación COV..... 3,26#/galón (391 g/l)
 COV regulatorio..... 3,89#/galón (466 g/l)
 Densidad..... 8,49 #/gal
 Normativa “listo para usar”
 4:1:1 Serie 6700.....4,83#/gal (578 g/l)
 4:1:1 Serie 6700-F.....4,21#/gal (505 g/l)

Wt% en peso de los volátiles..... 41.15
 Wt% de peso de agua0
 Wt % de peso del compuesto exento....10.11
 % volumétrico del compuesto exento...16.08

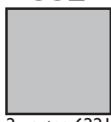
6254, 6257

Categoría..... Sellador de imprimación
 COV actual 5,31#/galón (637 g/l)
 COV regulatorio..... 5,31#/galón (637 g/l)
 Densidad..... 8,49 #/gal

Wt% en peso de los volátiles 62.55
 Wt % de peso de agua0
 Wt % en peso del compuesto exento.....0
 % volumétrico del compuesto exento.....0

Proporciones de mezcla de tonos estrella**SS1**

6221/6224
empacado

SS2

2 partes 6221
1 Parte 6231

SS3

1 Parte 6221
2 partes 6231

SS4

6231/6234
empacado

SS5

2 partes 6231
1 parte 6241

SS6

1 Parte 6231
2 pats 6241

SS7

6241/6244
empacado



Limitaciones y precauciones

- El sellador debe agitarse durante un mínimo de 10 minutos.
- La aplicación de una capa superior sin un tiempo de secado suficiente puede provocar daños en el acabado.
- Visitar www.tat-co.com para asegurarse de que se utilizan las instrucciones y hojas técnicas más recientes sobre este producto.
- Consultar la página web (www.tat-co.com) para este documento en otros idiomas. (Vea el sitio web para este documento en español. Consulta la página web para este documento en francés.)
- Para uso exclusivo por pintores profesionales y formados. No está a la venta ni al uso del público en general.

GARANTÍA LIMITADA

El rendimiento exitoso de este producto depende de muchos factores fuera de nuestro control. Los resultados dependen de la habilidad del operador. Este producto está fabricado para alcanzar el más alto nivel de consistencia y calidad para el uso previsto. Transtar Autobody Technologies, Inc. garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones que establece para ellos. Si se demuestra que este producto está fuera de especificación dentro de la vida útil indicada en esta hoja de datos, Transtar Autobody Technologies, Inc. sustituirá el producto o emitirá un crédito por el precio original de compra del producto. El reemplazo o reembolso será el único remedio del comprador y Transtar Autobody Technologies, Inc. y sus afiliados NO OFRECEN NINGUNA OTRA GARANTÍA O GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD, COMPATIBILIDAD DE DISEÑO Y IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO CONCRETO. MANO DE OBRA O COSTE DE MANO DE OBRA Y OTROS FACTORES INCIDENTALES Y/O CONSECUENTES LOS DAÑOS ESTÁN ESPECÍFICAMENTE EXCLUIDOS. Los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y precisos según nuestro mejor conocimiento. Los datos técnicos y las instrucciones publicadas pueden cambiar sin previo aviso.
